

## Cassete Compacto Inverter

Design compacto, instalação discreta e conforto para o ambiente.

Disponível nas versões:  
17.000 / 23.000 BTUs



Imagem meramente ilustrativa

# Cassete Compacto Inverter

Fácil de instalar,  
elegante e potente.



**ALL DC** AUBF18LAL

**ALL DC** AUBA24LBL



Opcional

Controle remoto com fio

## Especificações

Modelo	Unidade Interna		AUBF18LAL	AUBA24LBL
	Unidade Externa		AOBA18LALL	AOBA24LALL
Alimentação	Externa	V/Ø/Hz	220/1/60	220/1/60
Capacidade	Refrigeração	BTU/h	17.000 (3.100~20.100)	23.000 (3.100~27.300)
	Aquecimento		20.000 (3.100~25.600)	26.000 (3.100~31.000)
	Refrigeração	kW	4,98 (0,90 ~ 5,90)	6,74 (0,90 ~ 8,00)
	Aquecimento		5,86 (0,90 ~ 7,50)	7,62 (0,90 ~ 9,10)
Potência de entrada	Refriger./Aquec.	kW	1,60/1,75	2,24/2,26
EER - Classe energética	Refrigeração	W/W	3,11	3,01
COP - Classe energética	Aquecimento	W/W	3,35	3,37
Corrente Operacional	Refriger./Aquec.	A	7,4/8,1	10,3/10,4
Remoção de Umidade		l/h	2,2	2,7
Ruído (Interno)	Refrig.	H/M/L/Q	40/36/32/28	49/43/36/28
Ruído (Externo)	Refrigeração	dB(A)	48	52
Taxa de fluxo de Ar	Interna / Externa	m³/h	680/2000	930/2470
Dimensões A x L x P Peso Líquido	Interna/Grade	mm	245x570x570	245x570x570
		kg	49x700x700	49x700x700
	Externa	mm	15/2,6	17/2,6
		kg	578x790x300	578x790x315
Conexões de Tubulação (Peq. / Gde.)		mm	6,35 (1/4) / 12,70 (1/2)	6,35 (1/4) / 15,88 (5/8)
Diâmetro de Tubulação de Dreno (Int./ Ext.)		mm	19,4/25,4	19,4/25,4
Comprimento Máximo de Tubulação		m	25	30
Diferença Máxima de Altura		m	15	20
Alcance Operacional	Refrigeração	°CDB	-10~46	-10~46
	Aquecimento	°CDB	-15~24	-15~24
Refrigerante			R410A	R410A
Grade			UTG-UFYB-W	UTG-UFYB-W

## Peças Opcionais

Placa de Fechamento de Saída de Ar:	UTR-YDZB
Controle Remoto com Fio:	UTY-RNNYM
Kit de Isolamento para Umidade Alta:	UTZ-KXGC
Kit de Indicação Externa:	UTY-XWZX
Conjunto de Controle Externo:	UTD-ECS5A
Kit de Tomada de Ar Fresco:	UTY-VXAA

Opcional



Controle remoto com fio



Controle remoto sem fio



Unidade Externa Compacta

Os modelos Fujitsu Cassete Compacto Inverter possuem tecnologia V- PAM, que garante mais potência e eficiência ao compressor. Outros diferenciais são: timer programável, modo econômico de operação e reinício automático em caso de falta de energia.

## O que é um Inverter?

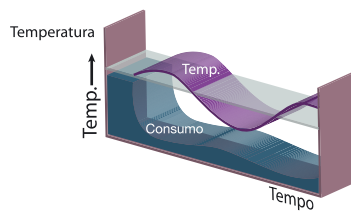
Os componentes do Inverter permitem a uma unidade externa variar a velocidade de compressor para atender as suas necessidades de conforto.

### Vantagens do Inverter

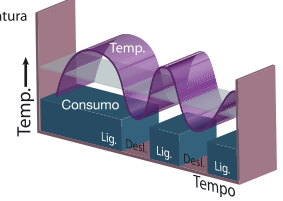
- Mais eficiente e econômico
- Atinge a temperatura desejada mais rápido
- Operação mais silenciosa
- Pouca variação de temperatura na sala
- Aquecimento mesmo em temperatura externa baixa

## Tecnologia Inverter

### Inverter



### Convencional



## Ventilador turbo de 2 estágios

Design de alta eficiência através da estrutura em dois estágios.

**Aleta velocidade**  
Rápido  
Lento

**Ventilador turbo convencional**  
No caso do ventilador, a variação de saída de ar se estreita, à medida que o fluxo de ar se movimenta para a lateral do motor que significa que a passagem de ar, através do conversor de calor, não foi uniforme.

**Ventilador turbo 2 estágios**  
Uma distribuição de ar uniforme, através do trocador de calor, é viável devido ao ventilador turbinado de dois estágios, que produz duas correntes de fluxo de ar separadas.

Conversor de calor eficiência até 20%

## Tecnologia do Silêncio

Otimização da forma de aleta (tipo laminar) e número de aletas (7 lâminas cada).

Projetada através de simulações de análises CFD (fluido)

**Aleta laminar**  
O fluxo de ar flui suavemente, através da aleta laminar. Não há separação de fluxo de ar. **Silencioso**

Silencioso

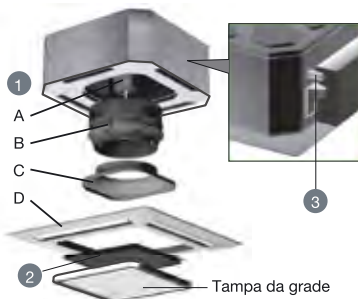
Adoção da aleta laminar

Direção de rotação ← Direção do fluxo de ar →

## Manutenção simples

### 1 Manutenção do ventilador de seu motor

Pode ser feita facilmente, após desligar o painel, à medida que a saída afunilada possa ser removida com facilidade.



- A: Motor do ventilador  
B: Ventilador turbo de 2 estágios  
C: Saída afunilada  
D: Painel

### 2 Filtro de longa duração

Equipamento padronizado

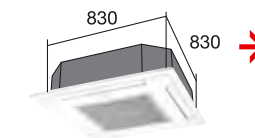
### 3 Adaptação de peças de drenagem transparentes

Durante a instalação, manutenção e operação, a bomba de drenagem e o kit podem ser inspecionados com facilidade.

## Design compacto

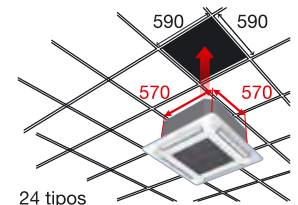
Primeiro modelo de 24 mil BTUs do mundo na categoria Cassete Compacto (instalação simples, através da remoção do painel de teto de 600 x 600 mm de tamanho).

### Modelo anterior



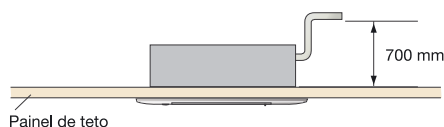
24 tipos

### Novo modelo



24 tipos

## Bomba de drenagem de elevação





### Controle V-PAM

A tecnologia V-PAM faz o compressor mais potente e eficiente.



### Modo econômico

Restringe o limite máximo da operação atual e a executa com o consumo de energia reduzido.



### Aletas de oscilação vertical

As aletas oscilam automaticamente para cima e para baixo.



### Sleep timer

O microcomputador altera automática e gradualmente a temperatura da sala para permitir um sono noturno confortável.



### Controle de fluxo de ar

O microcomputador ajusta automaticamente o fluxo de ar, de forma efetiva, para acompanhar as mudanças de temperatura da sala.



### Timer programável

Esse timer digital permite a seleção de uma das quatro opções: ON, OFF, ON OFF ou OFF ON.



### Reinício automático

No caso de falta temporária de energia, o ar condicionado reiniciará automaticamente no mesmo modo operacional de antes, tão logo o fornecimento de energia seja restabelecido.



### Configuração semanal - 2 períodos

Configuração da temperatura para dois períodos de tempo para cada dia da semana.



### Mudança automática

O aparelho se alterna automaticamente entre os modos de aquecimento e refrigeração, com base na sua configuração de temperatura e na temperatura da sala.



### Indicação - Limpeza de filtro

Indica a necessidade de limpeza do filtro, através de uma lâmpada.

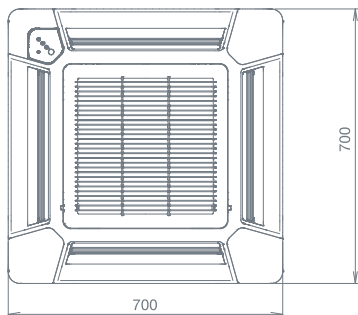


### Renovação de ar

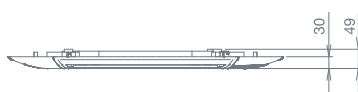
Permite que o ar da sala seja renovado, conectando um duto à unidade.

## Dimensões: AUBF18LAL / AUBA24LBL

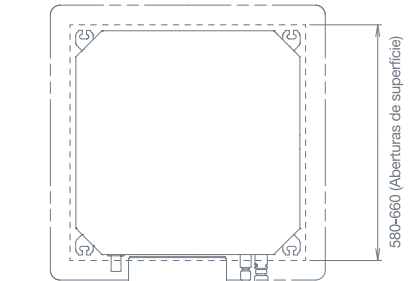
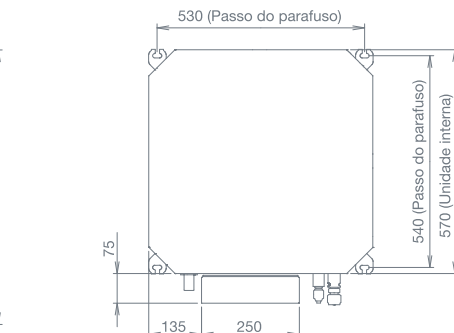
Vista inferior



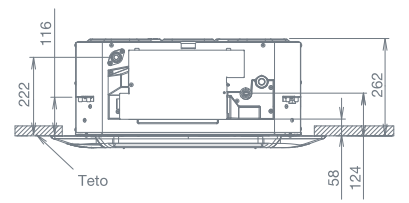
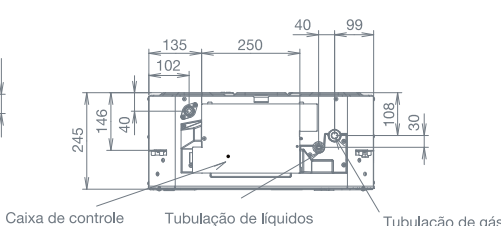
Vista lateral



Vista superior



Vista lateral



(Unidade: mm)

**Para ter direito a garantia contratual, a instalação deve ser efetuada por uma assistência credenciada**

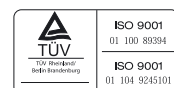
## Nota sobre as especificações

- As Especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Verifique com o seu revendedor.
- As capacidades de refrigeração/aquecimento são baseadas nas seguintes condições.

Refrigeração	Temp. interna: 27°C BS/19°C BU Temp. externa: 35°C BS/24°C BU	Aquecimento	Temp. interna: 20°C BS/15°C BU Temp. externa: 7°C BS/6°C BU
--------------	--	-------------	--

- As cores podem ser diferentes das cores reais, uma vez que este catálogo é um material impresso.

Distribuído por:



ISO 9001  
01 100 89394  
ISO 9001  
01 104 9245101

ISO 9001  
Certified number : 01 100 89394  
ISO 14001  
Certified number : 01 104 9245101  
Fujitsu General (Thailand) Co., Ltd.



ISO 9001  
Número da certificação: 09 100 79269  
Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.



ISO 14001  
Número da certificação: 104692  
Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.